

《电器设备内部连接线缆认证技术规范》

CQC1111-2017 版 标准主要修订内容

一、整体框架修订：

将原 CQC1111~CQC1119-2015 系列标准放置到 CQC1111-2017 大标准中，采用分标准的形式。产品标准的分标准号设置为十进位，主要根据材料和结构来区分。调整后的标准结构如下：

该技术规范系列由如下 10 个部分组成：

- 第 1 部分：一般要求；
- 第 2 部分：试验方法；
- 第 31 部分：热塑性绝缘挤包单芯无护套电缆；
- 第 32 部分：热塑性绝缘热塑性护套挤包电缆；
- 第 41 部分：热固性绝缘挤包单芯无护套电缆；
- 第 42 部分：热固性绝缘热固性护套挤包电缆；
- 第 43 部分：热固性绝缘热塑性护套挤包电缆；
- 第 44 部分：XLPE 挤包绝缘直流高压电缆；
- 第 51 部分：非挤包绝缘高温电缆；
- 第 61 部分：无护套挤包绝缘扁平带状电缆；

二、标准内容

1. CQC1111.1, 4.1 产品型号中，修改如下：
类别代号后的额定温度定义为电缆的额定温度值。无护套电缆的绝缘材料和护套电缆的护套材料的额定温度应与电缆的额定温度相同。
允许护套电缆使用较高额定温度绝缘线芯，该绝缘线芯应符合 CQC1111 中相应无护套电缆的要求。
2. CQC1111.1, 4.1 产品型号中，新增图 1，电缆的型号组成。
3. CQC1111.1, 4.3 产品表示方法中，调整产品型号的表示方法，举例如下：
c) 绝缘材料与电缆的额定温度不相同的护套电缆
名称：80℃镀锡铜导体聚全氟乙丙烯绝缘聚氯乙烯护套电器内部连接用耐油电缆
型号：E(NY)-80/TX/FEP-150/PVC
规格：600V 2×1.00
产品表示：E(NY)-80/TX/FEP-150/PVC 600V 2×1.00 CQC1111.32-2017
4. CQC1111.1, 4.6 纺织编织，新增纺织编织一节。

5. CQC1111.1, 7.8 水中工频电压试验, 增加: 仅挤包绝缘和(或)护套电缆进行水中工频电压试验。
6. CQC1111.1, 7.18 非污染试验, 修改为: 由于存在不相容的可能性, 对于非热固性绝缘护套电缆, 当电缆绝缘材料和护套材料的种类不同时, 应使用隔离层避免直接接触。
7. CQC1111.1, 附录 A:
 - a) 调整表 A.2 中镀锡导体的温度上限, 改为: 200 (单丝直径大于 0.38), 150 (单丝直径不大于 0.38)。
 - b) 附录 A: 表 A.3.1, 增加 AWG 规格的参考。
 - c) 附录 A: 表 A.3.2, 表题修改为“绞合导体的直流电阻”; 增加注: “适用于束绞导体内单线直径要求, 对正规绞合导体, 导体内单线最大直径不做要求。”; 增加 AWG 规格的参考。
8. CQC1111.1, 附录 B 电器设备内部连接线缆用绝缘和护套材料, 新增以下材料代号: XLPE/I-105、XLPE/S-105、XLPO/S-125、XLPO/S-150、WDXL/S-125、WDXL/S-150、PTFE/S-250、ETFE/S-150、ETFE/S-200、FEP/S-150、FEP/S-200、PFA/S-200、PFA/S-250、SR/I-150、SR/I-200;
9. CQC1111.1, 增加附录 C: 附录 C 电器设备内部连接线缆选型的一般原则 (资料性附录)。
10. CQC1111.43, 新增分标准, 第 43 部分 热固性绝缘热塑性护套的电缆。